



FILLING PRODUCTS

Chemotechnische Fabrik e.K.



製品番号：FP basic

製品データシート

FILLING basic®

for extremely high temperature and pressure resistance

概要

FILLING basic®を選択いただき、ありがとうございます。この製品は、高品質の単一成分シーリング材であり、ペースト状で提供されます。高温および平滑なシーリング面（接合部）への圧力が加わる環境では、シーリング材の品質に極めて高い要求が求められます。特に、蒸気およびガスタービン、コンプレッサー、発電機、エキスパンダー、ポンプ、ハウジング、フランジ接合部などの金属接合部のシーリングにおいて優れた性能を発揮します。FILLING basic®を使用することで、これらの作業に最適な対応が可能です。

耐熱性

FILLING basic®は、以下の条件下で最大 950°C までの耐熱性を持っています：
高温の蒸気および空気、高温および低温の水、燃料油および潤滑油、原油および天然ガス。

耐圧性

FILLING basic®は、シーリング面および接合部に高い接着力を提供し、275 bar まで完全なシールを保証します。また、シーリングリングを使用しないフランジ接合では最大 570 bar、ねじ接合では最大 670 bar の耐圧性を保証します。

耐久性

FILLING basic®は、加工済みシーリング面（接合部）での使用において、10 年間の耐久性を保証します。この保証の前提条件は、製品の指示に従った使用および定められたサービス間隔の遵守です（蒸気およびガスタービンの製品分野やその他の適用範囲での使用）。

適用範囲

FILLING basic®は、すべてのサイズのシーリング面に適しています。シーリング面の仕上げ精度は $Ra = 0.8 \mu\text{m}$ ~ $1.2 \mu\text{m}$ の加工または研磨された面と同等です。シーリング面の損傷が $\leq 0.2 \text{ mm}$ の場合、FILLING basic®で充填可能です。

損傷が $\leq 0.5 \text{ mm}$ の場合は FILLING 1000®、損傷が $\leq 1.0 \text{ mm}$ の深刻な箇所のスポット修理には FILLING 2000®を推奨します。

使用方法

乾燥したシーリング面の両側に FILLING basic®をブラシまたはパテナイフで塗布します。塗布厚は 0.2 mm ~ 0.3 mm が推奨されます。FILLING basic®は、作業後すぐに負荷をかけることが可能で、硬化せず、数時間経過しても粘度が変化せず、柔軟性と弾力性を保持します。接合部の加工にも適しています。室温に温める、または弊社製品の亜麻仁油ワニス（FP LINS）を 10% 加えることで塗布性が向上します。FILLING basic®の色は濃い茶色です。

シーリング面全体を FILLING basic®で充填してください。

保管

FILLING basic®は 1 kg 缶で提供されます。適切に保管すれば、密閉された缶内で 5 年間の保存が可能です。この期間中、製品の特性および作業性は変化しません。一部のみ使用した場合は、缶を確実に再密閉してください。

製品データシート

最終更新日：2025 年 1 月 2 日

最新のダウンロード版は www.filling-products.com でご確認ください。